

Паяльная платформа ACHI IR6500



Особенности паяльной платформы.

1. Паяльная платформа IR6500 предназначена для ремонта ноутбуков, настольных компьютеров, телевизоров и других устройств.
2. Инновационное исполнение позволяет решить большинство проблем пайки BGA, даже при пайке бессвинцовым припоем.
3. В настройках платформы сохраняются термопрофили с 8 шагами. Одновременно можно сохранить 10 термопрофилей.
4. Платформа подключается к компьютеру через стандартный USB порт для загрузки и изменения термопрофилей.
5. Платформа оснащена чувствительным температурным сенсором для отображения фактической температуры.
6. Платформа оснащена удобными зажимами, которые позволяют надежно зафиксировать плату и избежать ее деформации при нагреве.

Меры предосторожности.

1. Убедитесь, что сеть, к которой вы подключаете платформу, соответствует стандарту 220-250В/50Гц.
2. Для того, чтобы избежать риска поражения электрическим током, отключайте кабель питания при передвижении платформы.
3. Если машина повреждена, обратитесь в специализированный сервисный центр.
4. Перед работой убедитесь, что провод питания подключен верно.
5. Избегайте попадания воды на платформу.
6. Избегайте контакта с нагретыми поверхностями платформы во избежание ожогов.

Условия окружающей среды:

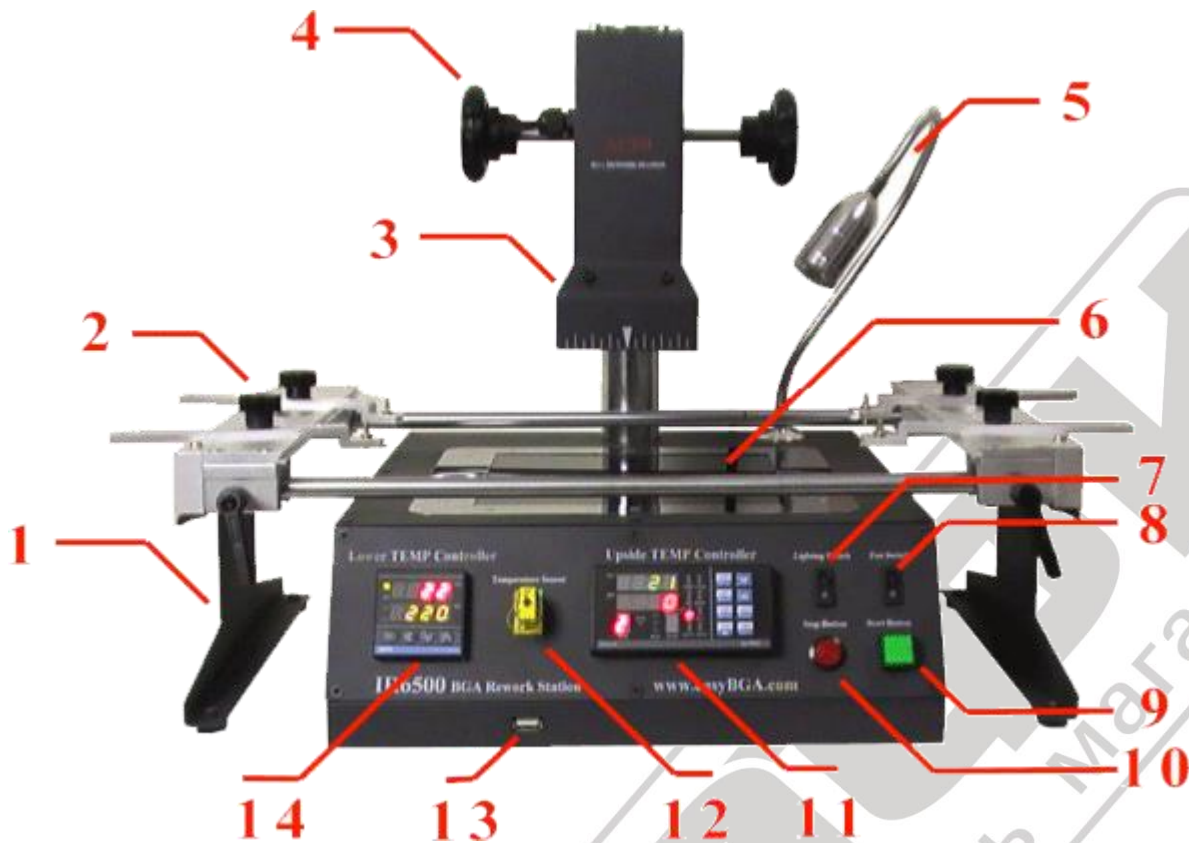
- Температура: 15-45С.
- Влажность воздуха: 5%-95%
- Условия хранения:
- Температура: -20-70С
- Влажность воздуха: 5%-95%

Характеристики:

| Общие параметры | |
|-------------------------------|---|
| Нагрев | Верхний и нижний ИК |
| Размеры | L475мм x W480мм x H420мм |
| Вес | 15кг |
| Вес с коробкой | Около 17кг |
| Питание и мощность | |
| Напряжение | 220В AC |
| Верхний нагреватель | ИК |
| Размер верхнего нагревателя | 80x80мм |
| Мощность верхнего нагревателя | 400Вт |
| Нижний нагреватель | ИК |
| Размер нижнего нагревателя | 180x180мм |
| Мощность нижнего нагревателя | 800Вт |
| Суммарная мощность платформы | 1250Вт |
| Контроль температуры | |
| Верхний нагреватель | Независимый температурный контроль, точность 0,5%, оповещение |
| Нижний нагреватель | Независимый температурный контроль, точность 0,5%, нет оповещения |
| Размеры чипов и плат | |
| МАХ размер чипа | 70x70мм |
| МАХ размер платы | 400x305мм |

Описание

Паяльная платформа состоит из верхнего и нижнего нагревателей и панели управления.



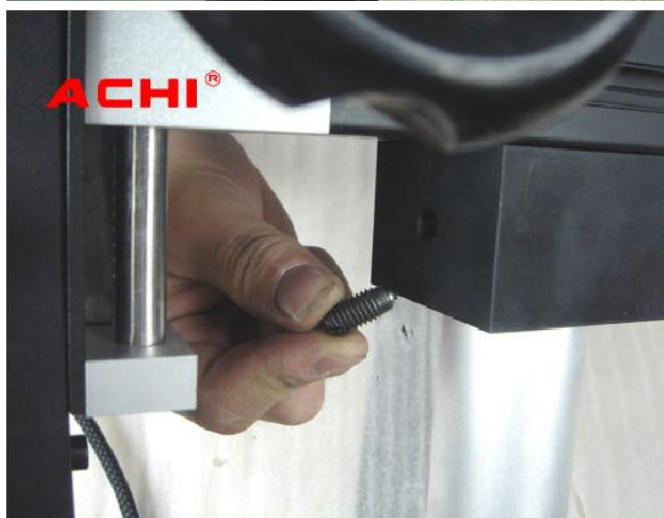
1. Фиксатор платы
2. Дополнительные фиксаторы
3. Верхний нагреватель
4. Регулятор положения верхнего нагревателя по осям X и Y
5. Подсветка
6. Нижний нагреватель
7. Кнопка включения подсветки
8. Кнопка включения охлаждения верхнего нагревателя
9. Кнопка «START»
10. Кнопка экстренной остановки «STOP»
11. Программируемый контроллер верхнего нагревателя
12. Термопара
13. USB порт
14. Управление температурой нижнего нагревателя

Подготовка к работе

Фиксатор платы



Верхний нагреватель



Подключение кабеля



Термопара



Подключение к компьютеру

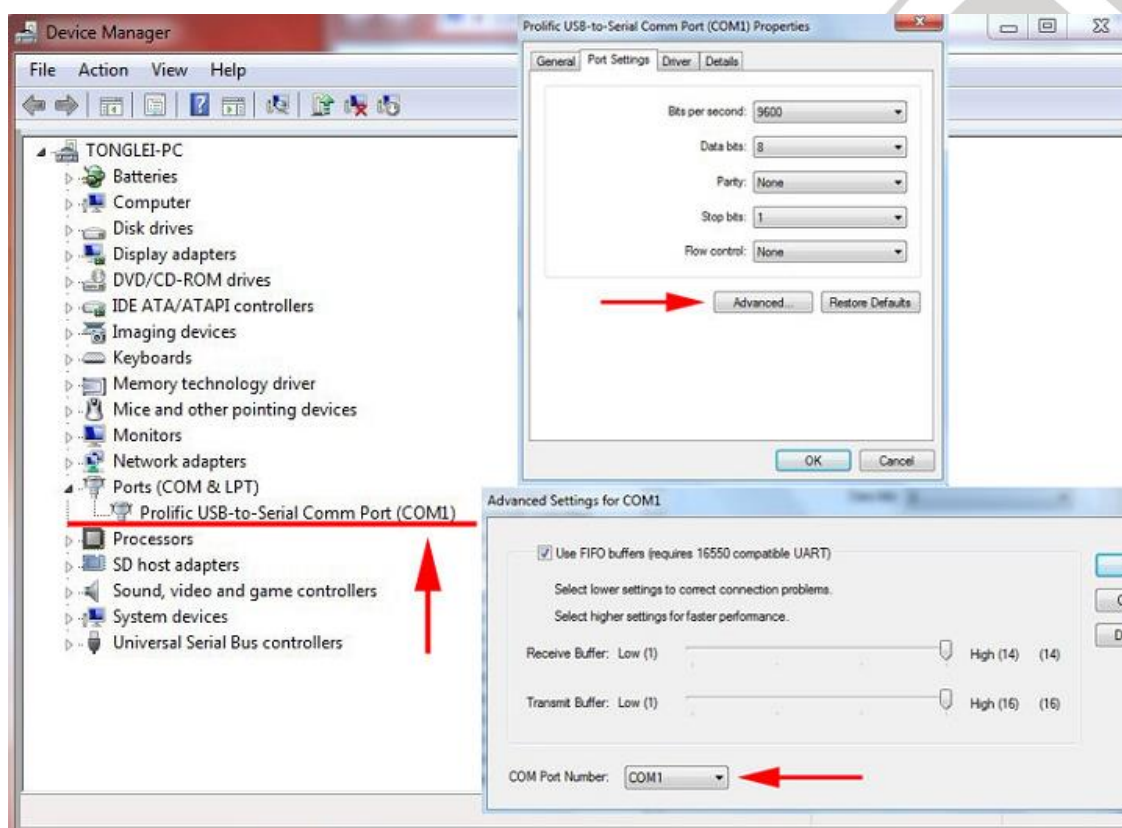


Установка ПО

1. Установка драйвера



2. Выбор порта

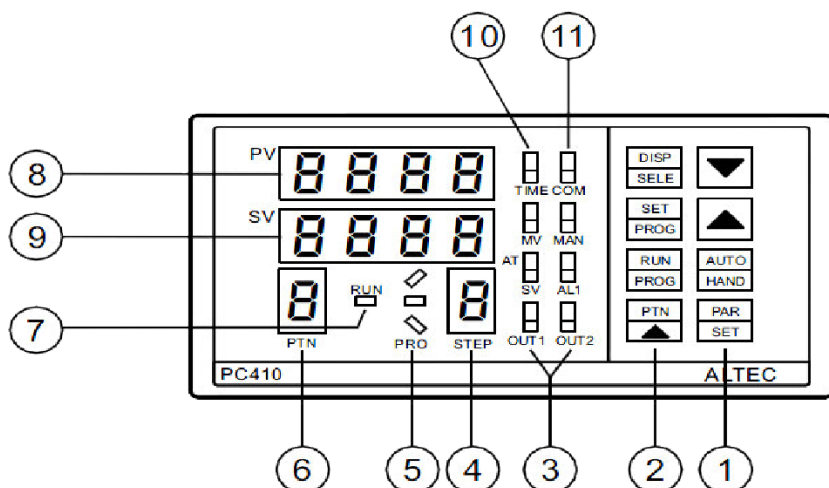


3. Установка ПО



Программируемый контроллер температуры

Паяльная платформа работает по термопрофилям. С помощью контроллера термопрофили загружаются в память, и платформа осуществляет нагрев в зависимости от заданных параметров.



| Номер | Значок | Функции |
|-------|-----------------------|---|
| 1 | | Кнопка настройки параметров |
| | | Увеличение значения |
| | | Уменьшение значения |
| 2 | | Выбор номера программы |
| | | Старт/Удержание программы, переключение режима от ручного ввода параметров на программируемый |
| | | Настройка параметров |
| | | Изменение индикации SV/MV/TIME дисплеев |
| 3 | OUT | Внешний индикатор |
| 4 | STEP | Индикатор номера шага термопрофиля |
| 5 | PRO | Индикатор стадии программы: «/» - идет набор температуры, «-» - стадия удержания температуры, «\» - идет спад температуры |
| 6 | PTN | Индикатор отображения номера термопрофиля (0-9) |
| 7 | RUN | Индикатор работы термопрофиля (горит, когда платформа работает по термопрофилю) |
| 8 | PV | Индикатор отображения фактического значения |
| 9 | SV | Индикатор отображения установленного значения |
| 10 | TIME PV SV | Индикатор показывает установленное значение (SV), изменяемое значение (MV) или время (TIME). Выбор значения осуществляется кнопкой «DISP/SELECT». |
| 11 | AL1 | Индикатор горит во время работы оповещения |
| | COM | Индикатор горит при подключении контроллера к компьютеру |

Шаги программы:**Изменение температуры (R1, R2, R3...) r_i**

На этом участке должны быть заданы два параметра – установленное значение температуры и время, за которое эта температура должна быть достигнута. Сравнение фактической температуры и заданной температуры влияет на то, какой будет кривая – направлена вверх или вниз, то есть идет процесс нагрева или охлаждения. Параметры R1, R2, R3 отображают скорость изменения температуры во времени, параметры L1, L2, L3 ... отображают установленные значения температуры.

Достижение установленного значения (L1, L2, L3...) L_i **Удержание температуры (D1, D2, D3) d_i**

В этот период температура, которая была достигнута в предыдущем периоде, удерживается в течение фиксированного периода времени (D1, D2, D3....). Когда этот период запущен, программа начинает обратный отсчет времени, оставшегося до завершения периода.

Запуск программы:

1. Выберите желаемый термопрофиль с помощью кнопки **PTN**.
2. Нажмите кнопку **SET/PROG** для того, чтобы просмотреть параметры термопрофиля.
3. Используйте кнопки «вверх» и «вниз» для того, чтобы изменить значения.
4. Нажмите кнопку **SET/PROG** еще раз для того, чтобы перейти к параметрам следующего шага термопрофиля. Измененные параметры первого шага автоматически сохраняются. Используйте кнопки «вверх» и «вниз» для того, чтобы изменить значения этого шага.

Повторите эти действия для каждого шага, если это необходимо. Если в программе настройки термопрофиля не будут произведено ни одного действия в течение 16 секунд, то программа закроется автоматически.

Управление температурой нижнего нагревателя

PV: Дисплей показывает реальную температуру

SV: Дисплей показывает установленную температуру



Нажмите и удерживайте кнопку «SET» в течение 1 секунды для изменения параметров температуры, на дисплее PV появится значение «PU»



Дисплей SV показывает выставленную температуру, нажимайте кнопку вверх и вниз для изменения.



Нажмите кнопку SET для сохранения значения.



Работа с паяльной платформой

1. Подготовка к работе

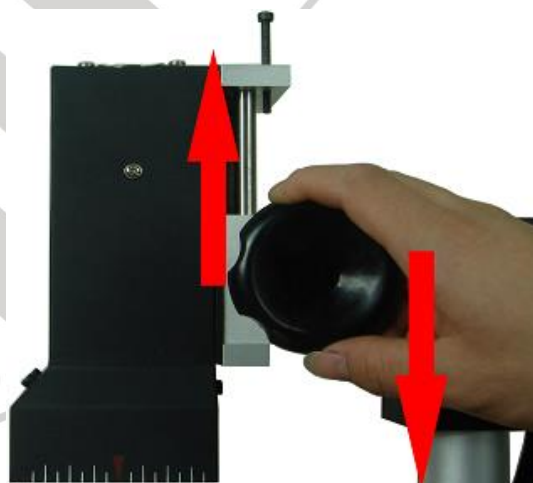
1.1. Зафиксируйте плату в зажимах



1.2. Закрепите термопару в непосредственной близости от чипа



1.3. Настройте положение верхнего нагревателя. Чип должен располагаться под верхним нагревателем на расстоянии не меньше 2см.



2. Нагрев

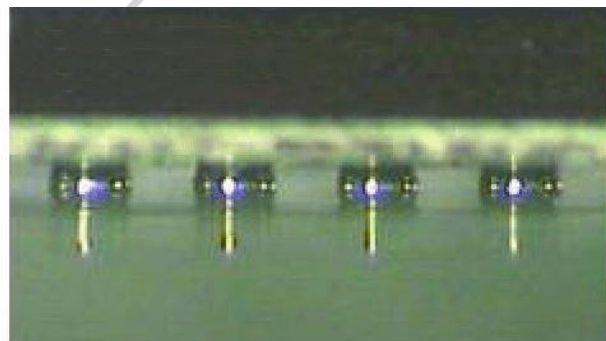
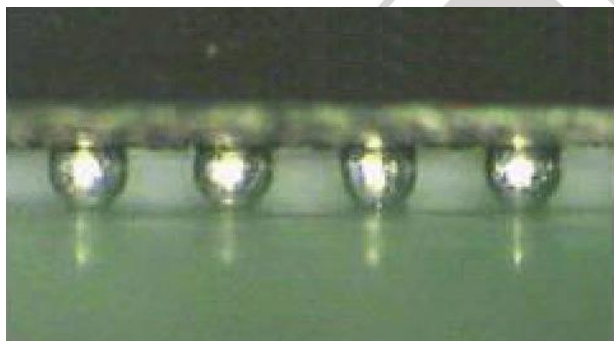
2.1. Выберите нужный термопрофиль.



2.2. Нажмите кнопку «START» для начала работы. Для экстренной остановки работы на панели расположена специальная кнопка «STOP»



2.3. Платформа оснащена системой звукового оповещения о завершении программы (за 8 секунд до окончания).



3. Завершение программы

3.1. Отодвиньте верхний нагреватель, включите охлаждение верхнего нагревателя.

3.2. Снимите плату с фиксаторов, удалите защитный термоскотч.

3.3. После того, как платформа охладилась, выключите питания.

Примеры термопрофилей

Свинцовый припой Sn63Pb37

PTN-1

| | | | | | |
|----|-----|----|-----|----|----|
| r1 | 1 | L1 | 85 | d1 | 70 |
| r2 | 1 | L2 | 150 | d2 | 35 |
| r3 | 1 | L3 | 190 | d3 | 50 |
| r4 | END | Hb | 230 | | |

Бессвинцовый припой Sn96.5Ag3Cu0.5

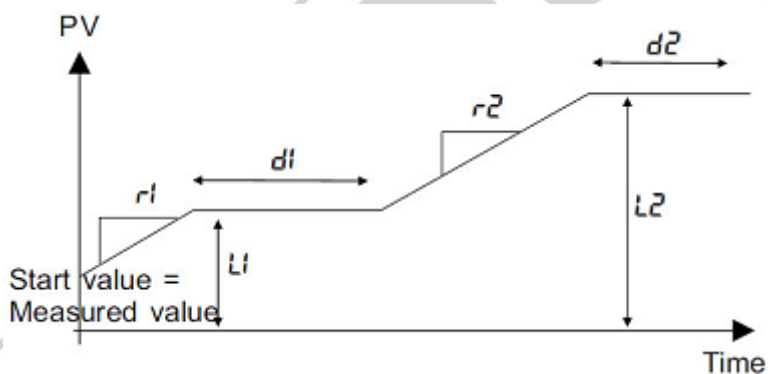
PTN-2

| | | | | | |
|----|-----|----|-----|----|----|
| r1 | 1 | L1 | 85 | d1 | 60 |
| r2 | 1 | L2 | 140 | d2 | 45 |
| r3 | 1 | L3 | 220 | d3 | 35 |
| r4 | END | Hb | 230 | | 40 |

Значение параметра «Hb»

«Hb» - это максимальная температура для верхнего нагревателя, в заводских настройках установлено значение 230С.

Значение параметров r, L, d



| Номер | Параметр | Процесс | Значение |
|-------|-----------|--------------------------|------------|
| 1 | r1 | Изменение температуры 1 | 1 |
| 2 | L1 | Достижение температуры 1 | 0-230 |
| 3 | d1 | Удержание температуры 1 | 0-9999сек |
| 4 | r2 | Изменение температуры 2 | 1 |
| 5 | L2 | Достижение температуры 2 | 0-230 |
| 6 | d2 | Удержание температуры 2 | 0-9999сек |
| 7 | r3 | Изменение температуры 3 | 1 |
| 8 | L3 | Достижение температуры 3 | 0-230 |
| 9 | d3 | Удержание температуры 3 | 0-9999сек |
| ... | ... | | |
| | Hb | | 230 |

Примеры термопрофилей
Свинцовый припой Sn63Pb37

PTN-1

| | | | | | |
|----|-----|----|-----|----|----|
| r1 | 1 | L1 | 85 | d1 | 70 |
| r2 | 1 | L2 | 150 | d2 | 35 |
| r3 | 1 | L3 | 185 | d3 | 50 |
| r4 | END | Hb | 230 | | |

Бессвинцовый припой Sn96.5Ag3Cu0.5

PTN-2

| | | | | | |
|----|-----|----|-----|----|----|
| r1 | 1 | L1 | 85 | d1 | 60 |
| r2 | 1 | L2 | 140 | d2 | 45 |
| r3 | 1 | L3 | 170 | d3 | 25 |
| r4 | 1 | L4 | 220 | d4 | 50 |
| r5 | END | Hb | 230 | | |

Старт программы может осуществляться кнопкой «RUN» непосредственно в программе контроллера или кнопкой «START» на передней панели платформы

Изменения в приведённые в данной инструкции по эксплуатации спецификации и иные сведения могут быть внесены производителем без предварительного уведомления.